

5P PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA PAWEŁ PIĘCIŃSKI

NIP: 7123005518 REGON: 380354344
ADRES: ROZTOCZE 33, 20-722 LUBLIN
TEL: 609-661-576 EMAIL: PAWELPIECINSKI@GMAIL.COM

Nazwa opracowania	PROJEKT WYMIANY DŹWIGU OSOBOWEGO
Kategoria obiektu budowlanego	XIII – POZOSTAŁE BUDYNKI MIESZKALNE XVII - BUDYNKI HANDLU, GASTRONOMII I USŁUG
Adres obiektu budowlanego	Wyżynna 16 20-560 Lublin
Nazwa jednostki ewidencyjnej	Lublin (066301_1)
Nazwa i numer obrębu ewidencyjnego	Rury Bonifraterskie (066301_1.0027)
Arkusz	4
Numerы działek ewidencyjnych na których usytuowany jest obiekt	43
Identyfikator działki ewidencyjnej	066301_1.0027.AR_4.43
Imię i nazwisko lub nazwa inwestora	Zarząd Nieruchomości Komunalnych
Adres inwestora	Grodzka 12 20-112 Lublin

Zakres opracowania	Pełniona funkcja projektowa	Imię i nazwisko specjalność numer uprawnień	Data opracowania	Podpis
ARCHITEKTURA	PROJEKTANT	mgr inż. arch. PAWEŁ PIĘCIŃSKI	06.2025	
		<i>Do projektowania bez ograniczeń w specjalności architektonicznej</i>		
		211/LBOKK/2017		
KONSTRUKCJA,	PROJEKTANT	mgr inż. PAWEŁ PIĘCIŃSKI	06.2025	
		<i>Do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej</i>		
		LUB/0301/PWBKb/16		

PROJEKT WYMIANY DŹWIGU OSOBOWEGO – SPIS TREŚCI

PROJEKT WYMIANY DŹWIGU OSOBOWEGO – SPIS TREŚCI.....	2
1 PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.....	3
1.1 OPIS OGÓLNY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.....	3
1.2 OPIS OGÓLNY DŹWIGU ISTNIEJĄCEGO.....	3
1.3 ZAKRES PRAC I ROBÓT.....	3
2 STAN ISTNIEJĄCY.....	5
2.1 DŹWIG OSOBOWY.....	5
2.2 SZYB DŹWIGOWY.....	6
2.3 MASZYNOWNIA.....	7
3 WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO W STOSUNKU DO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.....	7
3.1 WYMAGANIA PODSTAWOWE.....	7
3.2 WYMAGANIA ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANE.....	7
3.3 WYMAGANIA DOTYCZĄCE INSTALACJI.....	7
3.4 WYMAGANIA DOTYCZĄCE DŹWIGU OSOBOWEGO.....	8
3.5 WYMAGANIA DOTYCZĄCE DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ NOWEGO DŹWIGU.....	9
3.6 WYMAGANIA DODATKOWE.....	9
4 WYTYCZNE INWESTORSKIE.....	9
4.1 PRAWO DO DYSPONOWANIA NIERUCHOMOŚCIĄ.....	9
4.2 PRZEPISY PRAWNE ZWIĄZANE Z PROJEKTOWANIEM I WYKONANIEM ROBÓT.....	10
4.3 SZCZEGÓLNE UWARUNKOWANIA ZWIĄZANE Z WYKONANIEM I ODBIOREM ROBÓT.....	10
5 WYTYCZNE DOTYCZĄCE WYKONAWCY ROBÓT.....	11
6 DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA.....	12
7 SCHEMAT ZASILANIA WSTĘPNEGO DŹWIGU.....	14

CZĘŚĆ RYSUNKOWA.....

INWENTARYZACJA

IN01 - Szyb dźwigowy i rzut maszynowni..... SKALA 1:32

PROJEKT

PR01 - Szyb dźwigowy i dźwig osobowy..... SKALA 1:50

1 PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1.1 OPIS OGÓLNY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest wymiana dźwigu osobowego elektrycznego z maszynownią nad szybem, o udźwigu $Q=900\text{kg}$ o numerze ewidencyjnym N3113061626 (nr fabryczny:E96-010). Konieczność ta wynika z awaryjności w szczególności związanej z wyeksploatowaniem zespołu napędowego. Obecnie brak jest części zamiennych ze względu na zaprzestanie produkcji.

1.2 OPIS OGÓLNY DŹWIGU ISTNIEJĄCEGO

Dźwig został wyprodukowany w 1996 roku i służy do transportu osób korzystających z lokali mieszkalnych w budynku przy ul. Wyżynnej 16. Dźwig dostosowany jest do obsługi osób na wózkach inwalidzkich. Jest dość intensywnie eksploatowany, co wpływa na szybsze zużycie się elementów urządzenia i powoduje częste awarie. Wymiana dźwigu polepszy warunki komunikacji dla wszystkich osób korzystających z lokali mieszkalnych i obsługujących budynek. Nowy dźwig powinien być przystosowany do przewozu mebli, chorych na noszach i osób niepełnosprawnych. Również powinien spełniać aktualne wymogi dotyczące bezpieczeństwa i eksploatacji urządzeń transportu bliskiego.

Identyfikacja przystanków dźwigu osobowego	
„0”	Przystanek końcowy dolny (podstawowy): parter
„1”	Przystanek pośredni: 1 piętro
„2”	Przystanek pośredni: 2 piętro
„3”	Przystanek pośredni: 3 piętro
„4”	Przystanek pośredni: 4 piętro
„5”	Przystanek pośredni: 5 piętro
„6”	Przystanek pośredni: 6 piętro
„7”	Przystanek pośredni: 7 piętro
„8”	Przystanek pośredni: 8 piętro
„9”	Przystanek pośredni: 9 piętro
„10”	Przystanek końcowy górny: 10 piętro

1.3 ZAKRES PRAC I ROBÓT

Zakres prac w części dotyczącej wykonania nowego dźwigu obejmuje następujące czynności:

- opracowanie dokumentacji technicznej dźwigu i uzgodnienie na etapie oceny zgodności z odpowiednią jednostką notyfikującą i uzyskanie po badaniach urządzenia certyfikatu CE,
- po ocenie zgodności złożenie w imieniu Zamawiającego wniosku o wydanie decyzji zezwalającej na eksploatację tego dźwigu, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 21.12.2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2000 r. Nr 122, poz. 1321 z późn. zm. Dz. U. z 2021 poz. 272.) oraz przepisami rozporządzenia Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 30.10.2018 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego, a także uiszczenie opłat, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 27.11.2014 r. w sprawie wysokości opłat za czynności jednostek dozoru technicznego (Dz. U. z 2014 r. poz. 1675.).

Zakres robót w części dotyczącej wykonania wymiany dźwigu istniejącego elektrycznego z maszynownią nad szybem windowym na nowy dźwig elektryczny bez wyodrębnionej maszynowni obejmuje następujące czynności:

- demontaż wszystkich podzespołów istniejącego dźwigu elektrycznego w szybie i maszynowni oraz ich wywiezienie i utylizacja na koszt Wykonawcy,
- montaż nowego dźwigu elektrycznego bez maszynowni o udźwigu $Q = 1000\text{kg}$ obejmujący w szczególności:
 - powiększenie istniejących otworów drzwiowych umożliwiające montaż drzwi szybowych automatycznych centralnych o wymiarach min. 900/2000mm w wykonaniu ze stali nierdzewnej satyna,
 - usunięcie ubytków i otworów montażowych po istniejącym dźwigu w ścianach szachtu windowego i płycie nadszybia: wykonanie zamurowań na zaprawie cementowo-wapiennej,
 - wykonanie cienkowarstwowej warstwy wyrównawczej posadzki podszybia,
 - 2-krotne malowanie szybu białą farbą niepylącą wraz z gruntowaniem,
 - montaż prowadnic kabiny i przeciwwagi,
 - montaż ramy kabinowej z chwytaczami,
 - montaż kompletu przeciwwagi (rama + klocki),
 - montaż zespołu napędowego (wciągarka bezreduktorowa),
 - montaż lin nośnych wraz z ogranicznikiem prędkości i linką,
 - montaż tablicy sterowej wraz z falownikiem w obecnej maszynowni dźwigu (zapas mocy 20%; dopuszcza się zmianę lokalizacji przy uzgodnieniu z Zamawiającym i producentem wybranego dźwigu) z funkcją automatycznego zjazdu pożarowego na przystanek ewakuacyjny w przypadku sygnału pożarowego jak również urządzenie do zjazdu awaryjnego UPS w przypadku zaniku napięcia – zjazd na najbliższy przystanek,
 - montaż kabiny dźwigu w wykonaniu ze stali nierdzewnej satyna z oświetleniem typu panel LED (oświetlenie w płaszczyźnie sufitu),
 - montaż drzwi kabinowych o wymiarach min. 900/2000mm ze stali nierdzewnej satyna,
 - montaż przepływowego systemu wirusobójczego dla zapewnienia czystego mikrobiologicznie powietrza wewnątrz kabiny dźwigu,
 - montaż kurtyny świetlnej w drzwiach kabinowych,
 - wymiana słupków pod zderzaki w podszybiu,
 - wymiana zderzaków,
 - wymiana kompletu instalacji dźwigowej w szybie, na kabinie,
 - wymiana oświetlenia szybu (system LED),
 - montaż kaset wezwań z piętrowskazywaczem na każdym przystanku LCD,
 - wymiana panelu dyspozycji z piętrowskazywaczem LCD w kabinie,
 - montaż systemu komunikacji między kabiną a służbami ratowniczymi GSM,
 - doprowadzenie do tablicy sterowej dźwigu w obecnej maszynowni instalacji zasilającej dźwig w przypadku gdy istniejące zasilanie jest niewystarczające,
 - wymiana zabezpieczenia głównego dźwigu w rozdzielni elektrycznej na budynku,

- doprowadzenie do podszybia bednarki – pionu wyrównawczego celem wykonania prawidłowego pomiarów elektrycznych dźwigu,
- wykonanie oświetlenia na każdym z dojsć z czujką ruchu (system LED),
- rozbiórkę obudowy nieczynnego szachtu instalacyjnego przed dojściem do windy w poziomie parteru (zdjęcie) z uzupełnieniem ubytków tynku i malatur,
- prace wykończeniowe na podestach przed drzwiami szybowymi po ich montażu: przywrócenie stanu sprzed wymiany wraz z montażem kątowników 50x50 ze stali nierdzewnej do wysokości co najmniej 2,0m celem zabezpieczenia krawędzi glifów przed obijaniem przez wózki inwalidzkie; dodatkowo należy wykonać blachy przyprogowe na dojściu do drzwi szybowych z blachy nierdzewnej satyna.

Zakres prac w części dotyczącej przekazania nowego dźwigu Zamawiającemu i włączenia go do eksploatacji obejmuje następujące czynności:

- przeprowadzenie badania dźwigu – oceny zgodności przez jednostkę notyfikującą i uzyskanie certyfikatu CE,
- uzyskanie decyzji i protokołu UDT w imieniu Zamawiającego w zakresie eksploatacji urządzenia – rejestracja dźwigu,
- uzyskanie i przekazanie Zamawiającemu książki rewizyjnej dźwigu,
- przeszkolenie personelu technicznego w zakresie eksploatacji dźwigu,
- opracowanie dokumentacji powykonawczej dźwigu i przekazanie Zamawiającemu wraz z instrukcją obsługi, konserwacji i eksploatacji dźwigu,
- sprawowanie konserwacji nowego dźwigu przez okres udzielonej min. 5 – letniej gwarancji bez dodatkowej zapłaty.

2 STAN ISTNIEJĄCY

2.1 DŹWIG OSOBOWY

Dźwig osobowy o numerze ewidencyjnym N3113061626 znajdujący się w budynku mieszkalnym przy ulicy Wyżynnej 16 posiada następujące cechy:

- producent: LIFT SERVICE SA Lublin,
- numer fabryczny: E 96-010,
- rok produkcji: 1996,
- typ: elektryczny, osobowy, samoobsługowy,
 - udźwig nominalny: 900kg lub 12 osób,
 - prędkość nominalna: 1,0 m/s,
 - prędkość dojazdowa 0,16 m/s,
- wysokość podnoszenia: 28,0m,
 - ilość przystanków: 11,
 - ilość dojsć 11,
- kabina metalowa nieprzelotowa,
 - masa kabiny: 515kg (735kg wraz z ramą),
 - wymiary wewnętrzne kabiny: 1050x2050x2120mm,
- przeciwwaga: 1204,0kg,

- zawieszenie 1:1
 - liny nośne: 14,0 F 6x25 + AoZ/sn-Ig-1500 wg normy ZN-79/024-5021-149,
 - średnica: 14,0mm,
 - ilość lin: 4szt.,
- lina ogranicznika prędkości
 - liny nośne: 8 S 6x19 + AoZ/sn-Ig-1770 wg normy PN-69/M-80222,
 - średnica: 8,0mm,
 - ilość lin: 1szt.,
- rodzaj sterownia: mikroprocesorowe, zbiorczość w dół, tablica sterowa typ LS-2, LU-012 nr fabryczny: 607055,
- drzwi przystankowe: teleskopowe, automatyczne dwuczęściowe, wymiary 800x2000mm,
- drzwi kabinowe: teleskopowe, automatyczne dwuczęściowe, wymiary 800x2000mm,
- zabezpieczenie przeciwko spadkowi kabiny:
 - ogranicznik prędkości: typ R1 nr fabryczny 27144, rok produkcji 1995, dopuszczalna prędkość znamionowa $V_n < 1,22 \text{ m/s}$,
 - chwytnice: typ F9C0020 ślizgowe, nr fabryczny OA 1414,
- zabezpieczenie przed przeciążeniem: czujnik LM-10,
- zespół napędowy:
 - reduktor: B3 175 nr fabryczny 29381,
 - przełożenie: 1:44,
 - silnik elektryczny: B3, P=13,2kW, Un=380V 50Hz,
 - luzownik: elektromagnetyczny Un=220V, typ GG48,
 - koło cierne: $\Phi 560/4/14$, klinowe 34°, średnica 560mm,
 - koło linowe: średnica 600mm,
- prowadnice kabiny: szlifowane, typ T90/B wg normy ISO (wymiary 90x75x16mm),
 - powierzchnia robocza 42x16mm,
- prowadnice przeciwwagi: typ T50/A wg normy ISO (wymiary 50x50x5mm).

2.2 SZYB DŹWIGOWY

Szyb dźwigowy posiada następujące cechy:

- materiał wykonania: żelbetowy, prefabrykowany, odchyłki wykonania w normie, ściany w dobrym stanie, malatury do renowacji,
- wentylowany do pomieszczenia maszynowni,
- wymiary w świetle: 1720x2420mm,
- wysokość całkowita szybu: 33,58m,
- wysokość nadszybia: 3,90m,
- wysokość podszybia: 1,68m.

2.3 MASZYNOWNIA

Maszynownia posiada następujące cechy:

- umiejscowiona nad szybem, na poziomie 11 piętra,
- o nieregularnym kształcie i powierzchni 43,11m², wysokość pomieszczenia 2,50m,
- znajdują się w niej 2 komplety osprzętów napędowo-sterowych do obsługi obu dźwigów w budynku - obsługujący mniejszą z wind pozostanie bez zmian,
- posiada wejście bezpośrednio z klatki schodowej na poziomie 11 piętra, drzwi 800x200,
- wykonana jest w niej wentylacja,
- zamontowane są w niej belki montażowe o nośności 1600kg, odległość spodu belki do posadzki to 202cm,
- w podłodze wykonane są kanały kablowe.

3 WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO W STOSUNKU DO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

3.1 WYMAGANIA PODSTAWOWE

Przedmiot zamówienia powinien zostać wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami, opublikowanymi normami zharmonizowanymi, z dyrektywą dźwigową 2014/33/UE, w szczególności z normami PN-EN 81-20, PN-EN 81-50, PN-EN 81-21 oraz zasadami najlepszej wiedzy technicznej i sztuki budowlanej, i z zachowaniem zasady należytej staranności Wykonawcy.

Urządzenia zabezpieczające zastosowane w nowym dźwigu powinny posiadać certyfikaty badania typu WE w myśl dyrektywy dźwigowej 2014/33/UE

Dźwig po wymianie musi zostać dopuszczony do eksploatacji przez Urząd Dozoru Technicznego oraz powinien spełniać wymagania Zamawiającego określone w niniejszej dokumentacji projektowej.

3.2 WYMAGANIA ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANE

Wymiana dźwigu nie będzie skutkować zmianą układu pomieszczeń w budynku. Z istniejącej maszynowni dźwigu elektrycznego zostanie usunięty osprzęt napędowy istniejącego dźwigu ponieważ nowy dźwig elektryczny nie wymaga wydzielonego pomieszczenia maszynowni. Położenie szafy sterującej dźwigu nie zmieni lokalizacji - pozostanie w maszynowni. Nie będzie zmiany charakterystycznych parametrów budynku, takich jak: kubatura, powierzchnia zabudowy, wysokość i długość.

Wykonawca dokona poszerzenia otworów drzwiowych w szybie tak, aby umożliwić montaż drzwi przystankowych 900/2000mm. Ponadto Wykonawca wykona rozbiórkę obudowy nieczynnego szachtu instalacyjnego na dojściu do windy w poziomie parteru. Projektowane zmiany nie wpłyną w znaczący sposób na konstrukcję szybu i budynku, jej wpływ na obecny układ elementów konstrukcyjnych jest pomijalny. Roboty rozbiórkowe należy wykonać z pominięciem metod uderowych.

3.3 WYMAGANIA DOTYCZĄCE INSTALACJI

Zamawiający w obrębie szybu i maszynowni przewiduje wykonanie robót instalacyjnych będących elementami dźwigu i szafy sterowej, wymianę oświetlenia szybu, doprowadzenie przewodu zasilającego i zasilania administracyjnego. Dodatkowo należy doprowadzić do podszybia bednarkę celem uziemienia i przeprowadzenia badań instalacji zasilania dźwigu. Ponadto roboty instalacyjne będą obejmować montaż oświetlenia dojść przed drzwiami przystankowymi na czujnik ruchu.

Oświetlenie w szybie musi zapewniać dostateczną, zgodną z przepisami ilość światła sztucznego do obsługi serwisowej podzespołów dźwigu (np. natężenie światła min. 200 lx na powierzchniach roboczych i przestrzeniach dla zespołu napędowo-sterującego).

W zakresie wymiany oświetlenia szybu Zamawiający wymaga zamontowania jednego ciągu opraw oświetleniowych (zalecane są oprawy typu LED).

3.4 WYMAGANIA DOTYCZĄCE DŹWIGU OSOBOWEGO

Dźwig osobowy po wymianie powinien spełniać następujące wymagania:

- prędkość nominalna dźwigu 1,0m/s, a udźwig – min. 1000kg lub 13 osób (odpowiednio do kabiny o powierzchni podłogi ok. 1100×2050mm),
- dostosowany do obsługi osób niepełnosprawnych, przewozu mebli i osób na noszach, (w tym spełniać *Załącznik nr 2 Standardy dostępności Wytycznych dotyczących realizacji zasad równościowych w ramach funduszy unijnych na lata 2021-2027*),
- ilość przystanków/dojść: 11/11,
- wysokość podnoszenia: 28,00m,
- sterowanie mikroprocesorowe, simplex, zbiorcze w dół,
- system sterowania dźwigu musi być odporny na zakłócenia elektromagnetyczne oraz nie emitować takich zakłóceń,
- sterowanie obsługuje sygnał systemu pożarowego SSP – jeśli taki jest na budynku; dźwig wykonuje zjazd pożarowy na przystanek podstawowy „0” (ewakuacyjny), dodatkowo zjazd na wypadek zaniku napięcia do najbliższego przystanku UPS,
- ruszanie i zatrzymywanie się kabiny dźwigu powinno następować łagodnie; w przypadku obciążenia kabiny zbliżonego do dopuszczalnego, ruszanie i zatrzymywanie się kabiny na przystanku nie może powodować sygnalizacji przeciążenia spowodowanej przyspieszeniem lub zwolnieniem ruchu kabiny,
- rodzaj napędu: elektryczny - bezreduktorowy, linowy, jednobiegowy, regulowany falownikiem,
- moc silnika: ok. 7,5kW,
- kabina dźwigu powinna być wyposażona w panel dyspozycji z piętrowskazywaczem zamontowany przy wejściu do kabiny, stal nierdzewna szczotkowana,
- w panelu dyspozycji powinien być zainstalowany piętrowskazywacz umożliwiający sygnalizowane sygnałem wizualnym (np. podświetlany piktogram) uruchomienie funkcji zjazdu pożarowego dźwigu na przystanek ewakuacyjny i przeciążenie kabiny ponad dopuszczalną wartość, ze stacyjką kluczykową do blokowania drzwi kabiny i jazdy specjalnej,
- kaseta wezwań na każdym przystanku, z piętrowskazywaczem, stal nierdzewna szczotkowana,
- przyciski w panelu dyspozycji i wezwań powinny podświetlać się po obwodzie po zadaniu dyspozycji z oznaczeniem Braille’a,
- drzwi szybowe automatyczne, teleskopowe, 2-skrzydłowe, bez wymagań odnośnie ognioodporności, o wymiarach min. 900/2000mm, stal malowana proszkowo RAL7001,
- kabina dźwigu o wymiarach wewnętrznych min. 1100x2050x2050mm, wykończenie: stal nierdzewna szczotkowana,
- kabina dźwigu powinna być wyposażona w energooszczędne oświetlenie panel LED z kurtyną świetlną zamontowaną pomiędzy drzwiami kabinowymi a przystankowymi,

- kabina dźwigu powinna posiadać oświetlenie awaryjne z czasem podtrzymania ok. 2 godz.,
- kabina powinna zatrzymywać się na przystankach precyzyjnie, z dokładnością $\pm 5\text{mm}$, umożliwiając bezproblemowy transport osób na wózkach inwalidzkich,
- podłoga w kabinie powinna być pokryta wykładziną antypoślizgową, niepalną,
- w kabinie przepływowy system wirusobójczy,
- kabina wyposażona w system komunikacji głosowej poprzez system GSM - karta w abonamencie serwisowym.

Podany sposób i rodzaj wykończenia kabiny, drzwi przystankowych, etc. ma charakter poglądowy - ostateczny wygląd i forma do uzgodnienia z Zamawiającym.

3.5 WYMAGANIA DOTYCZĄCE DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ NOWEGO DŹWIGU

Dokumentacja dźwigu powinna zostać opracowana w zakresie określonym w rozporządzeniu Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 30.10.2021r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2176) jak również z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 03.06.2016 w sprawie wymagań dla dźwigów i elementów bezpieczeństwa do dźwigów (Dz. U. z 2016 r. poz. 811)

Dokumentacja techniczna powinna zostać wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami, opublikowanymi normami, wymaganiami Urzędu Dozoru Technicznego, zasadami współczesnej wiedzy technicznej oraz z zachowaniem zasady należytej staranności Wykonawcy.

Przed złożeniem w UDT Wykonawca powinien uzgodnić dokumentację projektową z Zamawiającym.

Każde opracowanie wchodzące w skład dokumentacji technicznej należy przekazać Zamawiającemu w 1 egz. wydrukowanych w formie uniemożliwiającej jej przypadkowe zdekompletowanie – arkusze (kartki) powinny być ponumerowane oraz zszyte, zbindowane lub połączone w jedną całość inną techniką. Wykonawca powinien również przekazać Zamawiającemu wersję elektroniczną dokumentacji projektowej w formacie PDF na nośniku CD lub innym.

3.6 WYMAGANIA DODATKOWE

Wykonawca zobowiązany będzie własnym staraniem i na własny koszt zapewnić przeprowadzenie badania oceny zgodności w celu uzyskania certyfikatu urządzenia CE, a także uzyskać dla Zamawiającego stosowną decyzję UDT zezwalającą na eksploatację nowego dźwigu.

Zamawiający upoważni Wykonawcę do reprezentowania Zamawiającego przed UDT w sprawach związanych z przeprowadzeniem badania i uzyskaniem decyzji, o której mowa powyżej, z zastrzeżeniem, że koszty czynności dokonywanych przez UDT ponosić będzie Wykonawca.

Wydanie przez UDT decyzji zezwalającej na eksploatację wymienionego dźwigu będzie warunkiem koniecznym, ale niewystarczającym do uznania zamówienia za zrealizowane. Warunkiem zrealizowania zamówienia będzie protokół końcowy podpisany przez komisję powołaną przez Zamawiającego.

4 WYTYCZNE INWESTORSKIE

4.1 PRAWO DO DYSPONOWANIA NIERUCHOMOŚCIĄ

Zamawiający oświadcza, że posiada prawo do dysponowania nieruchomością przy ul. Wyżynnej 16 w Lublinie, na której zlokalizowany jest budynek mieszkalno-usługowy w celu wykonania zamówienia.

4.2 PRZEPISY PRAWNE ZWIĄZANE Z PROJEKTOWANIEM I WYKONANIEM ROBÓT

Z zaprojektowaniem i wykonaniem wymiany dźwigu osobowego związane są w szczególności następujące przepisy prawne:

- Ustawa z dnia 21.12.2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2000 r. Nr 122, poz. 1321 z późn. zm.); - tekst jednolity z dn. 22.01.2022 (Dz.U. z 2021 poz. 272)
- Ustawa z dnia 7.07.1994 r. – Prawo budowlane (tekst jednolity, Dz. U. z 2021 r. poz. 2351.);
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29.10.2003 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji niektórych urządzeń transportu bliskiego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2176);
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 26.11.2010 r. w sprawie wysokości opłat za czynności jednostek dozoru technicznego (Dz. U. z 2010 r. Nr 229, poz. 1502 z późn. zm.). – tekst jednolity (Dz.U. z 20216 r. poz. 696)
- Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 03.06.2016 w sprawie wymagań dla dźwigów i elementów bezpieczeństwa do dźwigów (Dz. U. z 2016 r. poz. 811).

4.3 SZCZEGÓLNE UWARUNKOWANIA ZWIĄZANE Z WYKONANIEM I ODBIOREM ROBÓT

W czasie planowania, wyceny, organizacji, realizacji i przekazania robót związanych z wymiana dźwigu wykonawca powinien uwzględnić niżej wymienione szczególne warunki wykonania zamówienia, wynikające z lokalizacji budynku, jego funkcji i specyfiki obecnego sposobu użytkowania:

- budynek mieszkalno-usługowy będzie normalnie użytkowany w czasie realizacji zamówienia,
- roboty wewnątrz budynku mogą być realizowane codziennie w godzinach 7.00 - 17.00,
- Zamawiający ma możliwość udostępnić Wykonawcy puste, zamykane pomieszczenie wewnątrz budynku na cele socjalne oraz miejsce na składowanie materiałów, urządzeń, narzędzi i sprzętu,
- Zamawiający zabrania składowania materiałów z demontażu w obrębie korytarzy, dróg komunikacyjnych i ewakuacyjnych;
- gruz, materiały, urządzenia i elementy urządzeń technicznych pochodzące z demontażu Wykonawca będzie zobowiązany własnym staraniem i na własny koszt wywieźć poza teren nieruchomości i zutylizować;
- transport gruzu, zdemontowanych materiałów i urządzeń poza budynek oraz transport nowych podzespołów dźwigowych i materiałów budowlanych do budynku powinien odbywać się w sposób nie utrudniający użytkownikom korzystania z budynku mieszkalno-usługowego,
- Zamawiający udostępni Wykonawcy obiekt czysty i uporządkowany, dlatego oczekuje, że po wykonaniu wszystkich czynności Wykonawca uporządkuje miejsca prowadzenia robót oraz pozostawi je w stanie czystym i nadającym się do dalszego użytkowania,
- miejsca prowadzenia robót Wykonawca będzie zobowiązany skutecznie zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych, jak również przed roznoszeniem się pyłu i kurzu na powierzchnie sąsiadujące,
- Wykonawca będzie zobowiązany do wskazywania Zamawiającemu dni, w których zamierza wykonywać roboty głośnie i uciążliwe z co najmniej 1 - dniowym wyprzedzeniem i uzgadniać godziny ich wykonywania.

5 WYTYCZNE DOTYCZĄCE WYKONAWCY ROBÓT

Roboty związane z wymianą dźwigu powinien wykonać Wykonawca posiadający odpowiednie doświadczenie w realizacjach wymiany dźwigów w tego typu obiektach. Wykonawca powinien dysponować osobami zdolnymi do wykonania zamówienia (w zakresie wymiany dźwigu, a następnie jego konserwacji) oraz powinien znajdować się w odpowiedniej sytuacji ekonomicznej i finansowej. Zasoby finansowe posiadane przez Wykonawcę powinny odpowiadać stopniu trudności i wartości przedmiotu zamówienia. Zamawiający nie przewiduje udzielenia zaliczki na wykonanie zamówienia.

6 DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Dojście do windy w poziomie parteru - po lewej stronie widoczna obudowa nieczynnego szachtu instalacyjnego przeznaczona do rozbiórki



Dojście do windy w poziomie 1 piętra - na kondygnacjach powtarzalnych analogicznie



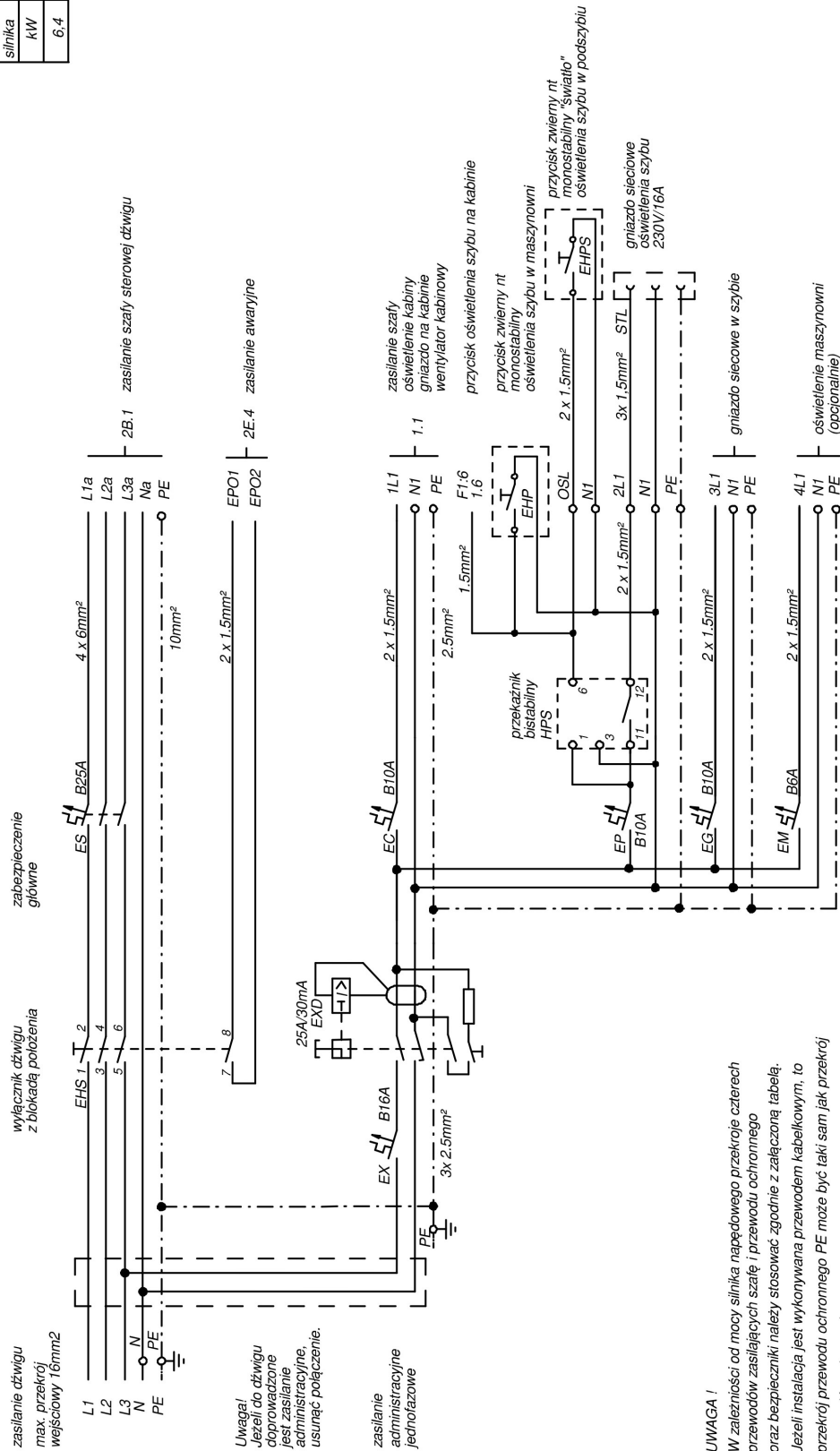
Istniejący zespół napędowy do demontażu



Istniejąca szafa sterowa - proponowana lokalizacja nowej szafy sterowej

7 SCHEMAT ZASILANIA WSTĘPNEGO DŹWIGU

moc silnika	prąd roboczy	EHS
kW	A	typ
6,4	15,0	RSI4063



Uwaga: Zaciski: N1 znajdują się na szynie N.
Zaciski: PE znajdują się na szynie PE.

UWAGA!

W zależności od mocy silnika napędowego przekroje czterech przewodów zasilających szatę i przewodu ochronnego oraz bezpieczniki należy stosować zgodnie z załączoną tabelą.

Jeżeli instalacja jest wykonywana przewodem kabelkowym, to przekrój przewodu ochronnego PE może być taki sam jak przewody roboczych.

W przypadku gdy nie stosuje się zabezpieczeń przed uszkodzeniami mechanicznymi, to przekrój przewodu ochronnego nie może być mniejszy niż 4 mm².

W przypadku zasilania linią czteroprzewodową należy założyć zworę pomiędzy zaciskami N i PE. Punkt rozdzielnego PE i N umieścić.